



п/п	Обозначение	Размер А *	Размер Б *	Размер В	Размер Г	Размер Д	Размер Е	Квадрат развертки	Обрабатываемый материал
1	15,8-20-01	φ15,8 ^{+0,075} _{+0,057}	φ20 Н7	φ15,8	13	φ20 _{-0,02-0,04}	φ20 _{-0,2}	16	Сталь коррозионно-стойкая 07Х16Н6-Ш (Х16Н6-Ш, ЭП288-Ш) ТУ 14-1-1660-76
2	15,8-19,95-02	φ15,8Н7	φ19,95	φ15,7		φ19,95 _{-0,02-0,04}	φ19,95 _{-0,2}		
3	15,7-19,9-03	φ15,7	φ19,9	φ15,6		φ19,9 _{-0,02-0,04}	φ19,9 _{-0,2}		
4	15,6-19,8-04	φ15,6	φ19,8	φ15,5		φ19,8 _{-0,02-0,04}	φ19,8 _{-0,2}		
5	20,2-25,2-05	φ20,2 Н7	φ25,2 Н7	φ20,1	18	φ25,2 _{-0,02-0,04}	φ25,2 _{-0,2}	20	Алюминиевый сплав 1933ТЗ НП74-176 ТУ 1-804-457-2008
6	20,5-25,5-06	φ20,5 Н7	φ25,5 Н7	φ20,4		φ25,5 _{-0,02-0,04}	φ25,5 _{-0,2}		
7	21-26-07	φ21 Н7	φ26 Н7	φ20,9		φ26 _{-0,02-0,04}	φ26 _{-0,2}		

* – Шероховатость получаемой поверхности отверстия не ниже Ra0,4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Комбинированная развертка				Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.													
Пров.													
Т.контр.									Лист			Листов 1	
Н.контр.													
Утв.													